

# Specyfikacja techniczna

## Długopis 3D BANACH MASTER

- **Trzy zakresy obsługiwanej temperatury** od 50 do 210 °C wspierające wszystkie tworzywa: niskotemperaturowy filament PCL, niższy zakres wysokiej temperatury (160-170°C), wyższy zakres wysokiej temperatury (190-210°C).
  - **Ceramiczna dysza** umożliwiająca pracę z minimalną temperaturą 50°C dla PCL, 160°C dla PLA, 190°C dla PET-G, nGEN, ABS.
  - **Trzy stopnie prędkości.**
  - Maksymalna prędkość przepustowości filamentu – 3 minuty/1 metr filamentu PLA.
  - Odkręcana osłona dyszy.
  - **Mocna konstrukcja** – silnik pobierający filament umieszczony bezpośrednio za gniazdem ładowania.
  - **System automatycznego cofania filamentu** przy uśpieniu – mechanizm zapobiegawczy przed zapychaniem urządzenia.
  - Zasilanie z powerbanku i gniazda elektrycznego.
  - System **start-stop**.
  - Wyświetlacz LCD.
  - Obsługa filamentów: PCL, PLA, ABS, PET-G, nGEN.
  - Średnica filamentu – 1,75 mm.
  - **Instrukcja w języku polskim.**
  - **Gwarancja 24 miesiące.**
  - Certyfikaty bezpieczeństwa: CE & FCC & ROHS.
  - Opakowanie: aluminiowa walizka.
- 